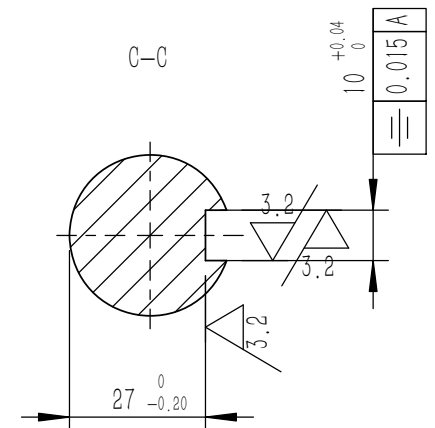
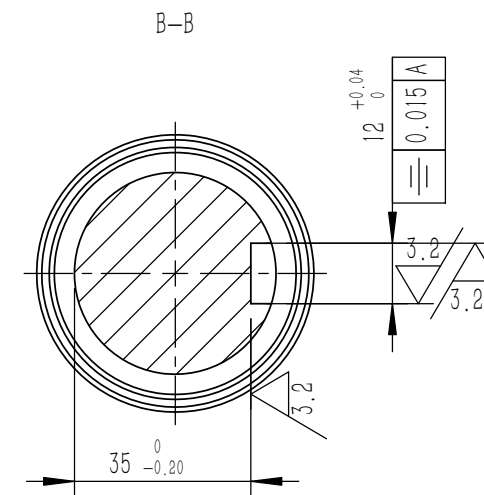
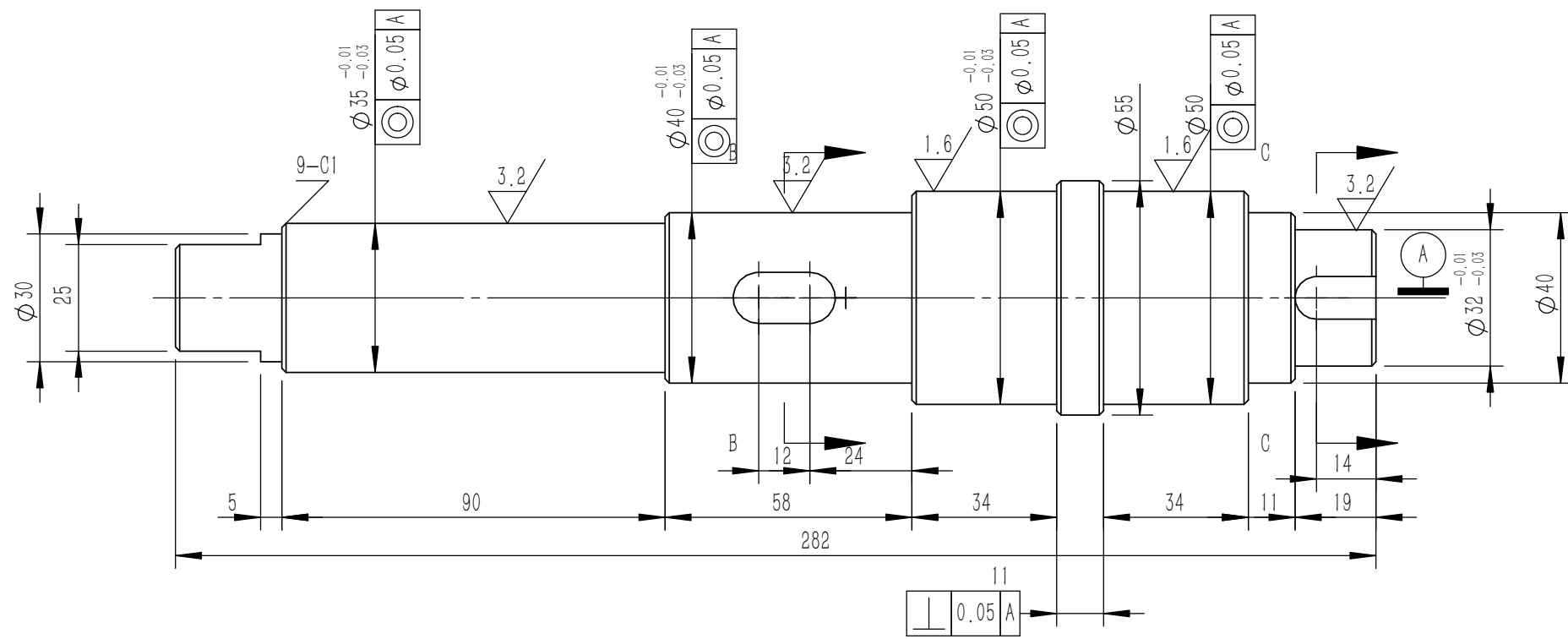


其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

1. 去除毛刺，锐角倒钝。
2. 热处理：调质HB240~270。
3. 表面镀锌处理。

IEVATO 一唯	绘图：程龙昌	设计日期：2026/7/8	
	审核：	打印日期：2026/7/22	
材料：40Cr	重量：2.79	Kg	单位：mm
项目：	面积：	m ²	A3 页 1 / 1
图号（名称）：YWSD-2026-03-01-05=003 打磨驱动轴			比例：2:3